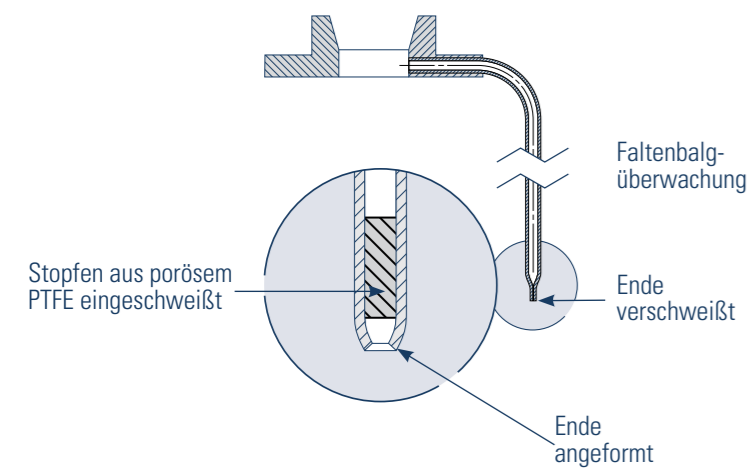


Spaltfreie Ausführung für alle Einsatzbereiche:

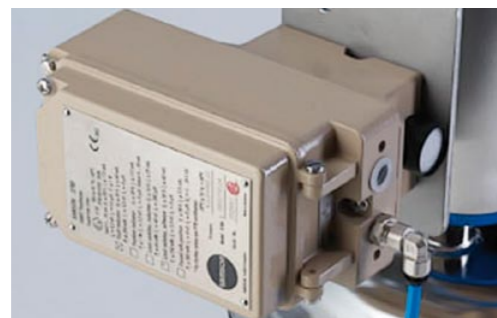
Chemie, Pharmazie bis Lebensmittelindustrie

Die universelle Lösung ist die neue Ausführung mit Faltenbalg und Stopfbuchse, ausgelegt für die Anforderungen nach TA-Luft. Der neue Faltenbalg ist gut reinigbar. Kein Totraum zwischen Faltenbalg und Gehäuse.



Düker Bodenauslaufventile können mit Faltenbalg-überwachung, Stellungsreglern, Endschaltern und weiterem Zubehör ausgerüstet werden.

Eine auf jede Nennweite einstellbare Hebehilfe aus Edelstahl vereinfacht die Montage sowie Demontage der Armatur am Behälter.



TE TECHNISCHES - EMAIL

TE TECHNISCHES - EMAIL

KUNDENGUSS

FORMSTÜCKE UND ARMATUREN

ABFLUSSTECHNIK

ENGINEERING



Emaillierte GMP-Bodenauslaufventile

Die neue Generation in spaltfreier Ausführung

Düker GmbH & Co. KGaA
 Hauptstraße 39-41
 D-63846 Laufach
 Tel +49 6093 87-0
 Fax +49 6093 87-246
 Internet: www.dueker.de
 E-Mail: info@dueker.de

Noch sicherer. Noch sauberer. Noch effektiver

Die innovativen Produkte von Düker zeichnen sich unter anderem durch ihre Wartungs- und Reinigungsfreundlichkeit aus.

Bei der neuen Generation haben wir den Faltenbalg um weitere Segmente auf jetzt 6 Falten reduziert, was die Gefahr von Anhaftungen oder Auskristallisierung durch Reststoffe deutlich senkt und die Reinigung weiter vereinfacht.

Die deutlichste Veränderung liegt in einem einzigartigen Abdichtsystem!

Mit der beigefügten Prüflöhre wird der passende O-Ring ausgewählt (4, 5 oder 6 mm stark). Dieser Ring wird in die Umbördelung des Dichthutes eingebracht und in den Behälterstutzen eingesteckt. Durch zusätzliches Einbringen des Dichtsitzes wird der Dichthut mit dem O-Ring an die Stutzenwand des Behälters gedrückt und sorgt somit für eine spaltfreie Abdichtung.

Bodenventile gemäß DGRL 97/23/EG, Kategorie II, Modul A1 mit CE Kennzeichnung und Konformitätserklärung.

Fertigung nach TA - Luft mit Faltenbalg und Sicherheitsstopfbuchse. Faltenbalgüberwachung als Sonderausführung auf Wunsch möglich.



- Abdichtung mit Ventilsitz und „Dichthut“ im emaillierten Auslaufstutzen (kein Produkteintritt / Auskristallisation hinter dem Dichtsitz)
- Dichtsitz aus PFA mit Stahlkern und integrierten Weichstoff-Dichtungen (bessere Stabilität bei hoher Temperatur)
- Neuer Faltenbalg TFM1600 (6 Falten und spaltfreie Abdichtung durch PTFE-umhüllten O-Ring zum Gehäuse)
- PT 100 wechselbar (ohne Ausbau des Ventils)
- Antrieb aus Edelstahl mit Notöffnung (polierte Ausführung)
- Edelstahlabdeckung des Kopfstückes gegen Schmutzpartikel
- Spülstutzen DN 15 serienmäßig (innen konisch zum besseren Leerlaufen)
- Einfache Montage mit Hebehilfe
- Endschalter / Stellungsregler nach NAMUR



Varianten: Je nach Einsatzbegebenheit vor Ort, werden die Ventile beispielsweise auch mit seitlich versetztem Stellantrieb gefertigt.



Die praktikable Lösung gegen Toträume

Der neue Dichthut ist für alle Düker Bodenventile geeignet um den Spalt zwischen emailliertem Auslaufstutzen und Dichtsitz zu verhindern. Dabei werden große Toleranzbereiche mit ausgeglichen.

Achtung: Der Dichthut darf nicht in den Radius des Behälterstutzens ragen.

- Dichthut mit O-Ringen in verschiedenen Durchmessern zum Ausgleich von Spalt- und Fertigungstoleranzen
- Faltenbalg mit PTFE-umhülltem O-Ring
- Der Dichthut ist für einen Druckbereich von -1 bis 6 bar und einen Temperaturbereich von -20 bis 200 °C geeignet.



Prüflöhre zum Ermitteln des benötigten O-Ringes.

